



Ficha técnica

BARRAS PERFORADAS

ST - 52

Descripción: Acero perforado redondo de alta resistencia, buena maquinabilidad, excelente soldabilidad y aptitudes apropiadas para el cromado. Debido a sus ajustadas tolerancias y amplia gama de tamaños, representa una buena alternativa de ahorro en tiempo y economía para piezas con mecanizados interiores. Apto para tratamientos térmicos de temple, revenido, cementación y nitruración.

Usos: Piezas de mediana exigencia. Ejes huecos, árboles de transmisión, bujes, aros, espárragos, camisas, elementos de grúas y prensas, palancas y ejes de sistemas hidráulicos.

Barra perforada ST - 52

Composición química (%)	
C	0,22 Máx.
P	0,040 Máx.
S	0,035 Máx.
Mn	1,60 Máx.
Si	0,55 Máx.

Características mecánicas

Espesores en mm

Rm (N/mm ²)	Re (N/mm ²)	A mín. %		Resistencia
≤ 16 $>16 \leq 40$ $>40 \leq 65$ $>65 \leq 100$	≤ 16 $>16 \leq 40$ $>40 \leq 65$ $>65 \leq 80$ $>80 \leq 100$	Longitudinal Transversal		°C Julios
500 a 650	355 345 335	21	19	

Tolerancia de suministro

Diámetro exterior	Espesor D <130	Espesor 130 < D < 230	Espesor 320 < D < 660
D ≤ 100 $\pm 1\%$ ó $\pm 0,5$ mm	esp < 2 Sn $\pm 15\% - 10\%$	esp < 0,005D $\pm 7,5\% - 12,5\%$	esp < 0,05D $+20\% - 15\%$
100 < D $\pm 1\%$	2 Sn < esp < 4 Sn $\pm 2,5\% - 10\%$	0,05D < esp < 0,11D $\pm 2,5\%$	0,05D < esp < 0,09D $\pm 5\% - 12,5\%$
	4 Sn < esp $\pm 9\%$	0,11D < esp $\pm 10\%$	0,09D < esp $+12,5\% - 10\%$

(Sn= esp.normalizado según DIN 2448)

Suministro: Laminado