BRONCES

**Barras y bocinas de bronce fosfórico**

 **SAE 640**

**SAE 640**

**Descripción:** Bronce fosfórico al Níquel. Posee una gran dureza y elevada resistencia por su grano fino con excelentes anticorrosivos. Recomendado para soportar grandes esfuerzos, impactos y temperaturas.

**Usos:** Bujes de bielas, cajas de cambio, pasadores de pistón, balancines. Engranajes, coronas, piñones y rodetes. Impulsores de bombas centrífugas para agua con materiales de suspensión. Descansos y guías de laminadoras, prensas excéntricas y grúas.

|  |
| --- |
| Composición química (%) |
| Cu | 85,00 - 88,00 |
| Sn | 10,00 - 12,00 |
| Pb | 1,00 - 1,50 |
| Ni | 0,8 - 1,5 |

|  |
| --- |
| **Propiedades mecánicas** |
| Resistencia a la tracción | 28 (kgf/mm2) |
| Alargamiento | 10% |
| Dureza (HB) | 80 |
| Punto de fusión | 900 ºC |
| Resistencia a la corrosión | Excelente |
| Resistencia al desgaste | Excelente |
| Calidad antifricción | Buena |
| Desempeño en altas temp. | Buena |
| Presión | Alta |
| Lubricación | Forzada |
| Velocidad | Media |

Formas: Redonda y bocina

Suministro: Colada continua, fundición centrífuga